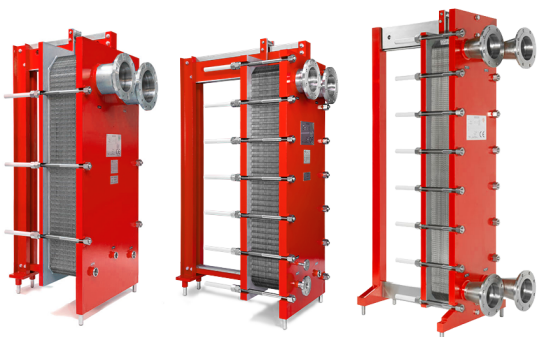
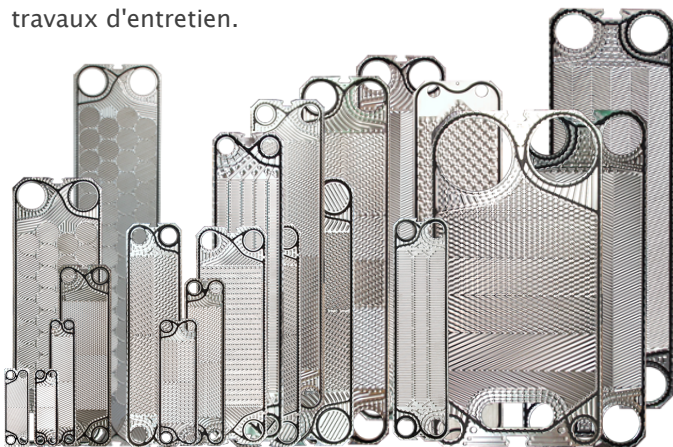


Société fondée en 1933 à Vienne avec l'un des premiers échangeurs à plaques au monde, qui a été développé et produit par l'ingénieur Ernst P. Fischer. Le développement conséquent des produits à travers les décennies garantit à nos Clients la plus haute qualité, précision et fiabilité. C'est pourquoi, nous sommes heureux que nos produits comptent aujourd'hui parmi les meilleurs du marché international.

La très grande fiabilité d'exploitation et la longue durée de vie de nos produits garantissent une utilisation respectueuse de l'environnement et un fonctionnement rentable dans toutes les installations industrielles.



Grâce à notre stock, il nous est possible de proposer des pièces de rechange pour toutes les machines et systèmes que nous avons construits au cours des dernières décennies. Nous proposons à nos clients la livraison de composants dans des délais serrés et mettons à leur disposition des techniciens de maintenance hautement qualifiés pour la mise en service et la réalisation de travaux d'entretien.



• Échangeur de chaleur à plaques

Grâce à notre large gamme de produits composés de nombreux profils, nous sommes capables de satisfaire toutes les exigences techniques d'échange thermique.

• Pompes centrifuges

Au-delà de notre gamme standard, nous proposons des pompes spécialement conçues pour répondre aux exigences de nos clients.

• Pasteurisateurs

Nous sommes fiers que la plupart des grands fabricants de boissons utilisent nos produits et fassent confiance à leur qualité et à nos services.

FISCHER Maschinen- u. Apparatebau GmbH

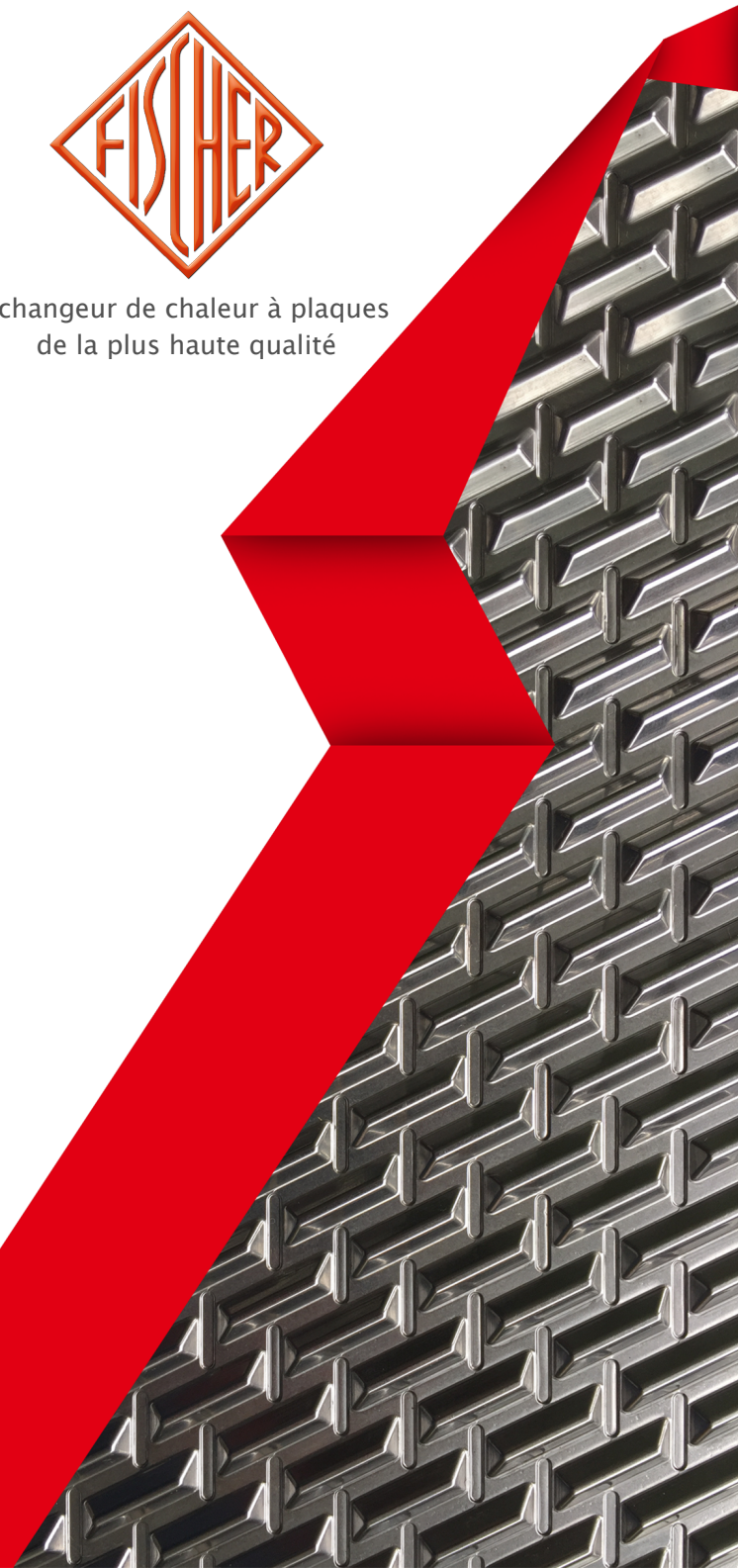
Linke Bahnzeile 22
A-2483 Ebreichsdorf
Austria / Europe

Phone: +43 2254 72212
Fax: +43 2254 73715
email: office@fischer-heatexchanger.com

www.fischer-heatexchanger.com



Échangeur de chaleur à plaques
de la plus haute qualité



Pasteurisateurs

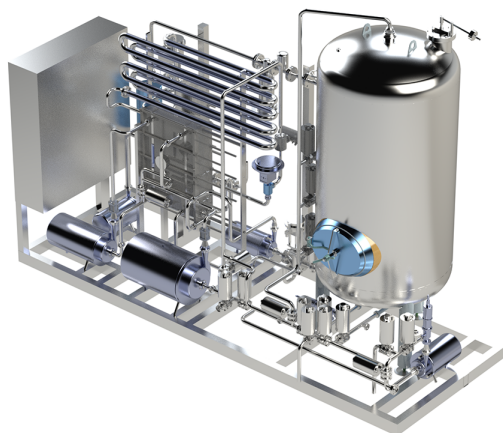
FISCHER est l'un des principaux fabricants d'échangeurs de chaleur à plaques. En fonction de la taille, de l'utilisation et de la performance thermique souhaitées, nous proposons des solutions rentables, des machines et installations qui prennent en compte de manière efficace un meilleur rapport à l'environnement.

FISCHER est une société d'ingénierie moderne où les clients peuvent compter sur un contact avec des techniciens qualifiés ayant plusieurs années d'expérience.



Nos pompes centrifuges sont fabriquées à partir d'acier inoxydable de haute qualité et sont conçues spécifiquement pour l'industrie alimentaire et des boissons. Elles sont disponibles pour des performances allant jusqu'à 1600 m³/h à 250 kW.

Bien entendu, nos pompes sont toutes compatibles NEP.



Aliments et boissons

Nous développons et optimisons des produits adaptés aux besoins spécifiques de l'industrie alimentaire et des boissons.



Si vous cherchez les conseils compétents d'experts dans le domaine des procédés, nous serions ravis de vous accompagner dans votre projet. Notre gamme de produits s'étend des pompes pour l'agroalimentaire aux installations de pasteurisation entièrement contrôlées par ordinateur, en passant par les échangeurs de chaleur à plaques et les soupapes de réglage hygiénique.

Les pasteurisateurs FISCHER sont connus pour leurs standards de qualité élevés et leur grande fiabilité. Nous concevons et construisons ces systèmes pour presque tous les aliments liquides, selon les besoins du client.

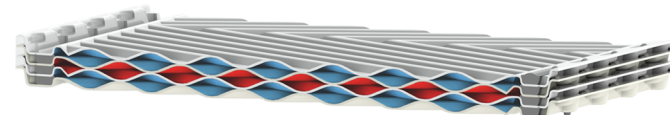
- Jus de fruits et concentrés
- Lait et produits laitiers
- Vins et Spiritueux
- Ketchup et sauces



Applications Industrielles

Nos échangeurs de chaleur à plaques hautement performants ont été spécialement conçus pour des applications industrielles.

Un important transfert de chaleur associé à une perte modérée de pression garantissent une utilisation efficace dans un grand nombre de situation.



- Techniques de chauffage / climatisation
- Traitement de l'eau / environnement
- Industrie pétrochimique
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique

